

НАУКОВІ ПРАЦІ

Грибкова
Едуарда Петровича

*доктора технічних наук,
доцента*

Бібліографічний покажчик

ScopusAuthor ID: 6507573965

<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=6507573965>

ORCID:

<http://orcid.org/0000-0002-1565-6294>

ResearcherID:

<http://www.researcherid.com/rid/A-2483-2015>

Google Scholar:

<https://scholar.google.com.ua/citations?user=c1RZUywAAAAJ&hl=ru&oi=sra>

ХРОНОЛОГІЧНИЙ ПЕРЕЛІК ПРАЦЬ

1996

1. Математические модели и программные средства по автоматизированному расчету напряженно-деформированного состояния и основных показателей качества при прокатке порошковых материалов на металлической подложке / В. Ф. Потапкин, А. В. Сатонин, С. М. Романов, **Э. П. Грибков** // Донбас. гос. машиностроит. академия – Краматорск, 1996. – 44 с. – Деп. в УкрИНТЭИ 25.10.96, № 71-Ук 96.
2. Одномерное математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при прокатке порошковых материалов / В. Ф. Потапкин, А. В. Сатонин, С. М. Романов, **Э. П. Грибков** // Донбас. гос. машиностроит. академия. – Краматорск, 1996. – 37 с. – Деп. в УкрИНТЭИ 25.10.96, №68-Ук96.
3. Численная математическая модель напряженно-деформированного состояния при волочении многослойных полиметаллических трубных заготовок / В. Ф. Потапкин, А. В. Сатонин, В. Д. Нотченко, С. В. Касьянюк, **Э. П. Грибков** // Сборник научных статей. – Краматорск, 1996. – Вып. 3. – С. 2–16.
4. Численная математическая модель напряженно-деформированного состояния при волочении многослойных полиметаллических трубных заготовок / В. Ф. Потапкин, А. В. Сатонин, В. Д. Нотченко, **Э. П. Грибков** // Донбас. гос. машиностроит. академия. – Краматорск, 1996. – 26с. – Деп. в УкрИНТЭИ 25.10.96. № 70- Ук 96.

1998

5. Автоматизированное проектирование технологических режимов процесса первичной и вторичной прокатки порошковых материалов / С. М. Романов, Ю. А. Воробйов, **Э. П. Грибков** // Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении : сб. науч. тр. – Вып. 4. – Краматорск : ДГМА. – 1998. – С. 95–99.
6. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при прокатке порошковых материалов / Ю. А. Воробйов, **Э. П. Грибков** // Наука, производство, предпринимательство – развитию металлургии. – Донецк : ЛИК. – 1998. – С. 151–156.

7. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при прокатке порошковых материалов на металлической подложке / В. Ф. Штибен, Ю. А. Воробйов, **Э. П. Грибков** // Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении : сб. науч. тр. – Вып. 4. – Краматорск : ДГМА. – 1998. – С. 123–128.
8. Методика и результаты по экспериментальному определению коэффициентов, характеризующих механические свойства порошков / В. Ф. Потапкин, С. М. Романов, А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков** // Донбас. гос. машиностроит. акад. – Краматорск, 1998. – 23с. – Деп. в ГНТБ Украины. 19.01.98, № 51- Ук 98.
9. Напружено-деформований стан вторинної прокатки порошковых матеріалів на металевій підложці / А. В. Сатонин, Ю. А. Воробйов, **Э. П. Грибков** // Новые конструкционные стали и сплавы и методы их обработки для повышения надежности и долговечности изделий. – Запорожье : ЗГТУ. – 1998. – С. 280–281.
10. Напряженно-деформированное состояние при прокатке порошковых материалов на металлической подложке / О. М. Левкин, Ю. А. Воробйов, **Э. П. Грибков** // Наука, производство, предпринимательство – развитию металлургии. – Донецк : ЛИК. – 1998. – С. 146–151.
11. Технология и оборудование для производства композиционных заготовок тяжело нагруженных подшипников скольжения, используемых в металлургическом производстве / А. В. Сатонин, С. М. Романов, А. Н. Левкин, Ю. А. Воробьев, **Э. П. Грибков** // Защита металлургических машин от поломок. – Мариуполь, 1998. – Вып. 3. – С. 229–234.
12. Точность геометрических характеристик композиционных материалов, полученных на основе процесса прокатки порошков / И. А. Морозов, Ю. А. Воробьев, **Э. П. Грибков** // Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении. – Краматорск, 1998. – Вып. 4. – С. 100–104.

1999

13. Напряженно-деформированное состояние при вторичной прокатке порошковых материалов на металлической подложке / А. Н. Левкин, Ю. А. Воробьев, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 1999. – С. 185–186.

14. Экспериментальный метод для определения физико-механических свойств порошка / Ю. А. Воробйов, В. Г. Попик, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском у машинобудуванні та металургії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 1999. – Вип. 5. – С. 226–228.

2000

15. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния и геометрических характеристик при реализации процесса прокатки биметаллических порошковых композиций / А. Н. Левкин, **Э. П. Грибков**, Ю. А. Воробьев // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2000. – С. 360–363.
16. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при прокатке композиционных материалов / В. Ф. Потапкин, А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков** // Металлургическая и горнорудная промышленность. Труды V международной науч.-техн. конф. «Теоретичні проблеми прокатного виробництва». – Днепропетровск: НМЕТАУ. – 2000. – С. 72–74.
17. Напряженное состояние и кинематика при прокатке порошковых материалов на металлической подложке / В. Ф. Потапкин, А. Н. Левкин, А. В. Сатонин, С. М. Романов, **Э. П. Грибков** // Порошковая металлургия. – 2000. – № 1–2. – С. 13–22.
18. Stressed state and kinematics in the rolling of powder materials on a metal substrate / Potapkin, V.F., Levkin, A.N., Satonin, A.V., Romanov, S.M., Vorob'yev, Yu.A., **Gribkov, E.P.** // Powder Metallurgy and Metal Ceramics. – Vol. 39, Issue 1-2, January 2000, Pages 11-17. DOI: 10.1007/BF02677434
19. Напряженно-деформированное состояние при прокатке двухслойных порошковых материалов, один слой из которых является монометаллом / **Э. П. Грибков**, А. Н. Кулик // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні і металургії. – Краматорськ–Слов'янськ, 2000. – С. 138–141.
20. Декларац. патент на винахід 40142 А Україна МПК В22F 3/03 (2006.01). Установка для экспериментального визначення фізико-механічних властивостей порошкових матеріалів / В. Ф. Потапкін, О. М. Лаптев, О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, Ю. А. Воробйов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № 2000073921 ; заявл. 04.07.2000 ; опубл. 16.07.2001, Бюл. № 6. – 7 с.

2001

21. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование основных показателей качества готовой металлопродукции при прокате двухслойных порошковых материалов / Э. П. Грибков, И. А. Морозов // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2001. – С. 626–628.
22. Математическое моделирование и экспериментальное исследование процесса изготовления порошковой ленты с промежуточным слоем связующего / В. Д. Кассов, И. В. Воленко, **Э. П. Грибков** // Материалы международной научно-методической конференции «Современные проблемы сварки и родственных технологий. Совершенствование подготовки кадров». – Мариуполь: ПГТУ. – 2001. – С. 99–101.
23. Напряженно-деформированное состояние и кинематика изготовления порошковой ленты / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Зб. наук. праць Українського державного морського технічного університету. – Миколаїв : УДМТУ. – 2001. – № 4(375). – С. 64–73.
24. **Грибков Э.П.** Совершенствование технологических режимов и конструктивных параметров механического оборудования для производства композиционных материалов с использованием процесса прокатки порошков : дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 – процессы и машины обработки давлением / Грибков Эдуард Петрович ; Донбас. гос. машиностр. акад. – Краматорск : ДГМА, 2001. – 189 с.
25. **Грибков Э.П.** Совершенствование технологических режимов и конструктивных параметров механического оборудования для производства композиционных материалов с использованием процесса прокатки порошков : автореф. дис. ... канд. техн. наук : 05.03.05 – процессы и машины обработки давлением / Грибков Эдуард Петрович ; Донбас. гос. машиностр. акад. – Краматорськ : ДГМА, 2001. – 19 с.
26. Теоретический анализ и методика расчета силовых параметров производства порошковой ленты / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков**, И. В. Воленко // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2001. – С. 548–554.

2002

27. Математическая модель процесса прокатки порошковой ленты с учетом пластической деформации оболочки / В. Д. Кассов, А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков** // Зб. наук. праць Українського державного морського технічного університету. – Миколаїв : УДМТУ. – 2002. – №7. – С. 38–46.

28. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении порошковой проволоки / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков**, В. А. Дарченко, И. В. Воленко // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ–Хмельницький, 2002. – С. 345–348.
29. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при прокатке порошковых материалов / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков** // Сучасні проблеми металургії. – Дніпропетровськ, 2002. – Т. 5. – С. 137–142.
30. Методические указания к лабораторным работам 8...13 по дисциплине «Основы автоматизированного проектирования технологического оборудования» (для студентов специальности 7.090218 «Металлургическое оборудование») / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2002. – 32 с.
31. Напряженно-деформированное состояние при волочении порошковой проволоки / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков**, В. А. Дарченко // Сб. тезисов докладов IX региональной научно-технической конференции. В 2 т. – Мариуполь : ПГТУ. – 2002, Т. 2. – С. 69–70.
32. Численное конечно-разностное моделирование степени использования запаса пластичности при симметричной и асимметричной прокатке относительно тонких лент и полос / В. А. Федоринов, А. В. Сатонин, С. К. Добряк, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ–Хмельницький, 2002. – С. 256–261.

2003

33. Автоматизированное проектирование технологических режимов прокатки порошковой ленты / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2003. – С. 248–253.
34. Влияние режимов прокатки порошковой ленты на наплавку композиционного сплава типа «релит-мельхиор» / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Зб. наук. праць IX Міжнар. наук.-техн. конф. «Нові конструкційні сталі та стопи і методи їх обробки для підвищення надійності та довговічності виробів». – Запоріжжя : ЗНТУ. – 2003. – С. 49–51.
35. Имитационное математическое моделирование основных показателей качества порошковой ленты для наплавки / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Тези доповідей I Міжнар. наук.-техн. конф. «Машинобудування та металообробка–2003». – Кіровоград : КДТУ. – 2003. – С. 88–90.

36. Имитационное математическое моделирование основных показателей качества порошковой ленты для наплавки / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Зб. наук. праць Кіровоградського державного технічного університету. – Кіровоград : КДТУ. – 2003. – Вип. 12. – С. 167–172.
37. Методические указания к лабораторным работам 1–7 по дисциплине «Основы автоматизированного проектирования технологического оборудования» (для студентов специальности 7.090218 «Металлургическое оборудование» / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2003. – 44 с.
38. **Грибков Э.П.** Методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Динамика и прочность металлургических машин» (для студентов специальности 7.090218 «Металлургическое оборудование»). – Краматорск : ДГМА, 2003. – 48 с.
39. Моделирование поведения частиц сердечника при прокатке порошковой ленты / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ–Слов'янськ, 2003. – С. 140–143.
40. Декларац. патент на винахід 60574 А Україна МПК В22F 3/00 (2006.01), В22F 3/18 (2006.01). Пристрій для прокатки порошкових матеріалів на металевій підкладці / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков** ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № 2003010084 ; заявл. 03.01.2003 ; опубл. 15.10.2003, Бюл. № 10. – 2 с.

2004

41. Влияние формы частиц сердечника на качество поверхности порошковой ленты / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2004. – С. 610–613.
42. Конспект лекцій по дисципліні «Динамика и прочность металлургических машин» (для студентов спец. 7.090218 «Металлургическое оборудование») / сост. **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2004. – 60 с.
43. Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Динамика и прочность металлургических машин» для студентів спеціальності 7.090218 «Металургійне обладнання») / сост. **Э. П. Грибков**. – Краматорськ : ДДМА, 2004. – 12 с.

44. Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Основы технического творчества» для студентів спеціальності 7.090218 «Металургійне обладнання») / сост. **Э. П. Грибков**. – Краматорськ : ДДМА, 2004. – 12 с.
45. Математическая модель изготовления порошковой проволоки для ремонтной сварки энергетических установок / В. В. Чигарев, И. В. Серов, **Э. П. Грибков** // Вісник двигунобудування. – № 3. – 2004. – С. 47–50.
46. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния и основных показателей качества при прокатке двухслойных порошковых композиций / **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2004. – С. 604–609.
47. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении порошковой проволоки / В. В. Чигарев, В. В. Тимченко, **Э. П. Грибков** // Сб. тезисов докладов XI региональной научно-технической конференции. – Мариуполь : ПГТУ. – 2004. – Т. 2. – С. 37.
48. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при плющении порошковой проволоки / Э. П. Грибков, С. Н. Грибкова, А. И. Дворжак // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2004. – С. 553–556.
49. **Грибков Э.П.** Моделирование напряженного состояния при волочении порошковой проволоки / Э. П. Грибков, В. Д. Кассов, И. В. Серов // Перспективы развития горно-металлургического комплекса. – Краматорск, 2004. – С. 92–94.
50. **Грибков Э.П.** Моделирование напряженного состояния при волочении порошковой проволоки / Э. П. Грибков, В. Д. Кассов, И. В. Серов // Metallurg. Спецвыпуск. – М., 2004. – № 1. – С. 44.
51. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении сварочной проволоки / В. В. Чигарев, И. В. Коваленко, **Э. П. Грибков** // Сб. тезисов докладов XI региональной научно-технической конференции. В 2 т. – Мариуполь : ПГТУ. – 2004, Т. 2. – С. 36.
52. Основы металлургии. Рабочая программа, методические указания, вопросы для самопроверки, практические занятия и задания на контрольные работы (для студентов заочной формы обучения специальности 7.090218 «Металлургическое оборудование») / И. А. Морозов, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2004. – 28 с.

2005

53. Автоматизированное проектирование технологических режимов изготовления порошковой проволоки для сварки деталей металлургических машин / В. В. Чигарев, И. В. Серов, **Э. П. Грибков** // Захист металургійних машин від поломок : зб. наук. пр. Вип. 8. – Маріуполь. – 2005. – С. 211–213.
54. Конспект лекций по дисциплине «Основы технического творчества» для студентов специальности 7.090218 «Металлургическое оборудование» / сост. **Э. П. Грибков**, А. Н. Кулик. – Краматорск : ДГМА, 2005. – 60 с.
55. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния металла при прессовании осесимметричных затовок / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**, А. Г. Чижиков, А. В. Периг // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2005. – С. 460–465.
56. Методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Основы технического творчества» для студентов специальности 7.090218 «Металлургическое оборудование» / сост. **Э. П. Грибков**. – Краматорськ : ДДМА, 2005. – 32 с.
57. **Грибков Э.П.** Моделирование процесса изготовления сварочной порошковой проволоки / Э. П. Грибков, И. В. Серов // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. – Краматорськ, 2005. – 22 с.
58. Совершенствование технологии и оборудования процессов прессования и волочения порошковых материалов / А. В. Периг, С. В. Чемерис, **Э. П. Грибков** // Матер. міжнар. наук.-практ. конф. «Интеллект молодых – производству 2005». – Краматорськ : НКМЗ. – 2005. – С. 9–11.
59. Декларац. патент на винахід 10150 А Україна МКВ В22 F3/00 (2006.01). Пристрій для прокатки порошкових матеріалів на металевій підкладці / **Е. П. Грибков**, О. М. Кулік ; власник Донбас.держ.машинобуд.акад. – № u200500822 ; заявл. 31.01.2005 ; опубл. 15.11.2005 ; Бюл. № 10.

2006

60. Автоматизированное проектирование технологических режимов при волочении порошковой проволоки / **Э. П. Грибков**, А. В. Периг, Е. В. Кассова, А. Е. Безматный // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – Краматорськ, 2006. – № 1 (3). – С. 93–99.

61. Изготовление порошковой плющенко для восстановительной наплавки / А. В. Шевченко, **Э. П. Грибков** // Вісник двигунобудування. – 2006. – № 4. – С. 13–15.
62. Методичні вказівки до самостійної роботи з дисципліни «Ресурсозберігаючі технології прокатного виробництва» для студентів заочного відділення спеціальності 7.090218 «Металургійне обладнання» / сост. **Е. П. Грибков**. – Краматорськ : ДДМА, 2006. – 16 с.
63. Напряженно-деформированное состояние и кинематика при изготовлении порошкового электрода трубчатой конструкции / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков**, Г. В. Шекула // Захист металургійних машин від поломок : зб. наук. пр. / ПДТУ. – Маріуполь, 2006. – Вип. 9. – С. 168–177.
64. Экспериментальные исследования процесса производства биметаллических листов с механическим соединением / Д. Ю. Михеенко, А. С. Карпенко, Н. А. Калашникова, **Э. П. Грибков** // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні: зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА. – 2006. – С. 212–215.

2007

65. Автоматизированное проектирование режимов изготовления порошковой проволоки / В. В. Чигарев, Г. В. Шекула, А. М. Куций, **Э. П. Грибков** // Розвиток методів розрахунку, удосконалення технологій та обладнання процесів обробки металів тиском : матер. наук.-техн. конференції. – Краматорськ : ДДМА. – 2007. – С. 19.
66. Влияние материала оболочки на режим волочения порошковой проволоки / А. Г. Гринь, **Э. П. Грибков**, А. В. Свиридов, И. А. Бойко // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – Краматорськ, 2007. – № 3 (9). – С. 45–48.
67. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении порошковой проволоки / А. Г. Гринь, **Э. П. Грибков**, А. В. Свиридов, И. А. Бойко // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2007. – С. 522–527.
68. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении порошковой проволоки / А. Г. Гринь, А. В. Свиридов, И. А. Бойко, **Э. П. Грибков** // Розвиток методів розрахунку, удосконалення технологій та обладнання процесів обробки металів тиском : матер. наук.-техн. конференції. – Краматорськ : ДДМА. – 2007. – С. 13.

69. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование процессов изготовления порошковых лент и проволоки / **Э. П. Грибков** // Тези доповідей Міжнародної науково-технічної конференції, Запоріжжя, 20–23 листопада 2007 р. – Запоріжжя : ЗНТУ. – 2007. – С. 29–30.
70. Методические указания к выполнению контрольной работы по дисциплине «Динамика и прочность металлургических машин» для студентов заочного отделения спец. 7.090218 «Металлургическое оборудование» / сост. **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2007. – 20 с.
71. Методические указания к выполнению контрольных работ по дисциплине «Технологические линии и комплексы металлургических цехов» для студентов заочного отделения спец. 7.090218 «Металлургическое оборудование» / В. А. Федоринов, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2007. – 36 с.
72. Технологические особенности наплавки порошковой лентой / В. В. Чигарев, **Э. П. Грибков**, Е. В. Кассова // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. – Краматорськ, 2007. – С. 118.
73. Экспериментальное исследование процесса волочения порошковой проволоки / А. Г. Гринь, А. В. Свиридов, И. А. Бойко, **Э. П. Грибков** // Розвиток методів розрахунку, удосконалення технологій та обладнання процесів обробки металів тиском : матер. наук.-техн. конференції. – Краматорськ : ДДМА. – 2007. – С. 22.
74. Декларац. патент на винахід 27572 Україна МКВ В23К 35/02 (2006.01). Спосіб виготовлення поліметалевого порошкового дроту / О. Г. Гринь, О. В. Сатонін, О. В. Свиридов, **Е. П. Грибков** ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u200706022 ; заявл. 31.05.2007 ; опубл. 12.11.2007, Бюл. № 18. – 3 с.
75. Декларац. патент на винахід 28797 Україна МПК В22 F3/18 (2006.01). Пристрій для прокатки порошкових матеріалів на металевій підкладці / **Е. П. Грибков**, О. М. Кулік, І. О. Лазарчук, В. В. Шевченко ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u200708212 ; заявл. 18.07.2007 ; опубл. 25.12.2007 ; Бюл. № 21.

2008

76. Автоматизированное проектирование технологических режимов изготовления прессованной порошковой проволоки / А. Г. Гринь, **Э. П. Грибков**, А. В. Свиридов // Вісник Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля. № 8 (126). – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2008. – С. 49–56.

77. Математические модели в расчетах на ЭВМ. Основы автоматизированного проектирования технологического оборудования. Теория ОМД. Ресурсосберегающие технологии прокатного производства. НИР студентов : Методические указания к самостоятельной работе, лабораторным и практическим занятиям. Ч. 2. Математические модели напряженно-деформированного состояния металлов при реализации различных технологических схем процессов прокатки относительно широких листов и полос / сост. А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2008. – 52 с.
78. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при прокатке прессованной порошковой проволоки / А. Г. Гринь, **Э. П. Грибков**, А. В. Свиридов // Удосконалення процесів і обладнання обробки тиском в металургії і машинобудуванні. – Краматорськ, 2008. – С. 311–316.
79. **Грибков Э.П.** Оптимизация технологических режимов изготовления порошковой плющенко / Э. П. Грибков, И. В. Шевченко // Вісник Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля. № 8 (126). – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2008. – С. 123–127.
80. Численное одномерное математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при мундштучном формовании порошковой проволоки / О. И. Бескровная, В. К. Ковалько, **Э. П. Грибков** // Обробка матеріалів тиском : зб. наук. пр. – №1 (19). – Краматорськ, 2008. – С. 125–129.
81. Робоча програма переддипломної практики для студентів VI курсу заочного відділення спеціальності 7.090218 «Металургійне обладнання» / укл. М. В. Федорінов, **Е. П. Грибков**. – Краматорськ : ДДМА, 2008. – 16 с.
82. Робоча програма та методичні вказівки до проведення спеціальної практики для студентів V курсу спеціальності 7.090218 «Металургійне обладнання» / **Е. П. Грибков**, М. В. Федорінов. – Краматорськ : ДДМА, 2008. – 20 с.
83. Декларац. патент на винахід 35049 Україна МПК В22 F3/00 (2006.01). Пристрій для виготовлення порошкового електрода / **Е. П. Грибков**, А. І. Дворжак, О. В. Кассова, О. О. Иванов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u200805293 ; заявл. 23.04.2008 ; опубл. 26.08.2008 ; Бюл. № 16.

2009

84. Автоматизированный расчет и проектирование технологических режимов процессов холодной и горячей правки относительно толстых листов на многороликовых правильных машинах / В. А. Федоринов, А. И. Титаренко, **Э. П. Грибков**, О. А. Гаврильченко // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2009. – № 1 (20). – С. 123–128.

85. Исследование процесса изготовления порошковой ленты / В. Д. Кассов, **Э. П. Грибков**, С. В. Малыгина // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2009. – № 2 (21). – С. 315–318.
86. Математическое моделирование процессов вальцевания и каландрования резинотехнических отходов / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**, Е. А. Емченко, А. С. Селедцов // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2009. – № 1 (20). – С. 118–122.
87. *Машинобудування. Інженерна механіка : методичні вказівки для підготовки до державного іспиту (з напрямів підготовки 6.050500 та 6.090200 спеціальності «Металургійне обладнання»)* / укл. **Е. П. Грибков**. – Краматорськ : ДДМА, 2009. – 36 с.
88. Перспективные конструкции металлургических машин : методические указания к самостоятельной работе и выполнению контрольных работ (для студентов заочной и дневной форм обучения 7.090218 «Металлургическое оборудование») / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**, А. Н. Кулик. – Краматорск : ДГМА, 2009. – 48 с.
89. Расчет и проектирование технологических режимов процессов холодной и горячей правки относительно толстых листов на многороликовых правильных машинах / А. И. Титаренко, **Э. П. Грибков**, О. А. Гаврильченко // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні. – Луганськ, 2009. – С. 140–148.
90. Экспериментальные исследования процессов холодной и горячей правки относительно толстых листов / **Э. П. Грибков**, М. В. Федоринов, О. А. Гаврильченко, Н. А. Кулик // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2009. – № 2 (21). – С. 300–304.
91. Численное математическое моделирование напряженно-деформированного состояния и основных показателей качества листового металлопроката : учебное пособие / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2009. – 156 с.

2010

92. Математическое моделирование напряжений, деформаций и основных показателей качества при прокатке относительно широких листов и полос : **монография** / В. А. Федоринов, А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2010. – 244 с. – 978-966-379-389-4

93. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния металла и основных показателей качества при реализации процесса правки на многороликовых правильных машинах / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**, О. А. Гаврильченко // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – Краматорськ, 2010. – № 1 (18). – С. 268–273.
94. Патент на корисну модель 59317 Україна МПК В22F 3/03 (2006.01). Установка для экспериментального визначення основних показників фізико-механічних властивостей порошкових матеріалів різноманітного складу / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, О. О. Іванов, О. В. Косяков ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201012688 ; заявл. 26.10.2010 ; опубл. 10.05.2011, Бюл. № 9. – 3 с.
95. Патент на корисну модель 61510 Україна МПК С10В 53/08 (2006.01). Спосіб отримання пластичних вугільних формовок / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, М. В. Федорінов, С. Г. Прийменко, А. С. Селедцов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201014705 ; заявл. 08.12.2010 ; опубл. 25.07.2011, Бюл. № 14. – 2 с.
96. Патент на корисну модель 61517 Україна МПК С10В 53/08 (2006.01). Пристрій для отримання пластичних вугільних формовок / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, М. В. Федорінов, С. Г. Прийменко, А. С. Селедцов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201014727 ; заявл. 08.12.2010 ; опубл. 25.07.2011, Бюл. № 14. – 3 с.

2011

97. **Грибков Э.П.** Влияние режимов производства порошковой ленты на формирование наплавленного слоя / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк, В. Д. Кассов // Важке машинобудування. Проблеми та перспективи розвитку. – Краматорськ, 2011. – С. 39.
98. **Грибков Э.П.** Исследование процесса волочения порошковой проволоки для сварки меди со сталью / Э. П. Грибков, В. В. Чигарев, П. А. Гавриш // Сварочное производство. – № 4 (917), 2011. – С. 15–20.
99. Математическая модель процесса прокатки порошковой ленты с учетом пластической деформации оболочки / В. Д. Кассов, С. В. Малыгина, **Э. П. Грибков**, В. А. Данилюк // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2011. – № 2 (27). – С. 47–52.
100. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при реализации процесса прокатки двухслойных порошковых лент / Е. В. Мироненко, **Э. П. Грибков**, В. А. Данилюк // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2011. – № 4 (29). – С. 79–83.

101. Моделирование процесса вальцевания угольной крошки / Ю. К. Добронос, **Э. П. Грибков**, А. С. Селедцов // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2011. – № 4 (29). – С. 74–78.
102. Расчет и конструирование прокатных станов : учеб. пособие к практ. занятиям. Ч. 3 / сост. В. Г. Пашков, **Э. П. Грибков**. – Краматорск : ДГМА, 2011. – 184 с.
103. Технологические особенности изготовления порошковой ленты для электроконтактной восстановительной наплавки рабочих органов почвообрабатывающих машин / Е. В. Бережная, **Э. П. Грибков**, В. А. Данилюк // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – Краматорськ, 2011. – № 2 (23). – С. 11–14.
104. Декларац. патент на винахід 75465 Україна МПК В23 К35/02 (2006.01). Спосіб виготовлення поліметалевої порошкової стрічки / **Е. П. Грибков**, О. Г. Гринь, О. В. Свиридов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201109083 ; заявл. 20.07.2011 ; опубл. 10.12.2012 ; Бюл. № 23.

2012

105. Gribkov E. P. Investigation of the process of drawing flux-cored wire for welding copper to steel / **E. P. Gribkov**, V. V. Chigarev, P. A. Gavrish // Welding International Volume 26, Issue 9, 2012 – pp.718–722. – ISSN 0950–7116 (Print), 1754–2138 (Online) DOI:10.1080/09507116.2011.653152
106. **Грибков Э.П.** Имитационное математическое моделирование основных показателей качества порошковой электродной ленты / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк, Е. В. Бережная // Вісник Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля. № 13 (184). – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2012. – С. 74–79.
107. **Грибков Э.П.** Имитационное математическое моделирование рабочих нагрузок в приводе главных линий рабочих клетей прокатных станов / Э. П. Грибков, В. А. Переходченко, Е. Н. Сорочан // Обработка материалов давлением. – Краматорск:ДГМА. – 2012. – №2 (31). – С. 56–61.
108. **Грибков Э.П.** Исследование локальных и интегральных характеристик напряженно-деформированного состояния металла при уплотнении порошкового сердечника в металлической оболочке / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2012. – № 4 (33). – С. 53–59.

109. **Грибков Э.П.** Исследование процесса прокатки порошковых лент / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. № 4. – Пермь, 2012. – С. 34–41.
110. **Грибков Э.П.** Математическая модель процесса прокатки порошковой электродной ленты / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні : зб. наук. пр. – Луганськ : Вид-во СНУ ім. В. Даля, 2012. – С. 52–59.
111. Математическое моделирование напряжений и деформации при реализации процесса плющения порошковой проволоки для электроконтактной наплавки / Э. П. Грибков, Е. В. Бережная, В. А. Данилюк, К. Д. Махмудов // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2012. – № 1 (30). – С. 61–64.
112. Методика и оборудование для экспериментального определения исходных данных на проектирование процессов обработки давлением дискретных сред / Э. П. Грибков, Е. В. Бережная, В. А. Данилюк, А. С. Селедцов // Обработка материалов давлением. – Краматорск, 2012. – № 3 (32). – С. 137–141.
113. Методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Основы технического творчества» для студентов специальности «Металлургическое оборудование» / сост. Э. П. Грибков, А. Н.Кулик. – Краматорск : ДГМА, 2012. – 32 с.
114. **Грибков Э.П.** Производство порошковых электродных лент методами прокатки / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Машини та пластична деформація металів: тези доп. II Міжнар. наук.-техн. конф., (Запоріжжя, 19–22 листоп. 2012 р.) / відп. ред. В. В. Чигиринський. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2012. – С. 50–52.
115. Численное математическое моделирование процессов плакирования, прокатки и формовки композиционных листовых материалов : **монография** / А. В. Сатонин, В. А. Луценко, Э. П. Грибков, А. А. Сатонин. – Краматорск : ДГМА, 2012. – 228 с. – 978-966-379-584-3
116. Декларац. патент на винахід 74325 Україна МПК С10 В53/08 (2006.01). Пристрій для отримання пластичних вугільних формовок / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, А. С. Селедцов, М. В. Федоринов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад.– № u201204052 ; заявл. 02.04.2012 ; опубл. 25.10.2012 ; Бюл. № 20.
117. Декларац. патент на винахід 74326 Україна МПК С10 В53/08 (2006.01). Пристрій для отримання пластичних вугільних формовок / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, А. С. Селедцов, М. В. Федоринов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201204053 ; заявл. 02.04.2012 ; опубл. 25.10.2012 ; Бюл. № 20.

118. Декларац. патент на винахід 76181 Україна МПК В22 F3/18 (2006.01). Пристрій для отримання пластичних вугільних формовок / **Е. П. Грибков**, В. О. Данилюк, С. О. Лавришко ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад.– № u201207176 ; заявл. 13.06.2012 ; опубл. 25.12.2012 ; Бюл. № 24.
119. Декларац. патент на винахід 76207 Україна МПК В22 F3/18 (2006.01). Пристрій для прокатки порошкових матеріалів на металевій підкладці / О. В. Сатонін, **Е. П. Грибков**, В. О. Данилюк ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201207422 ; заявл. 18.06.2012 ; опубл. 25.12.2012 ; Бюл. № 24.

2013

120. **Грибков Э.П.** Влияние формы оболочки на геометрические и энергосиловые параметры при прокатке порошковой электродной ленты / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Обработка материалов давлением. – 2013. – № 1 (34). – С. 226–233.
121. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния порошковых материалов при прокатке / А. В. Сатонин, **Э. П. Грибков**, В. А. Данилюк // Научно-технический прогресс в металлургии – 2012 : матер. междунар. науч. семинара (12 декабря 2012 г.) / отв. ред. Э. А. Гарбер, З. К. Кабаков. – Череповец : ЧГУ, 2013. – С. 97–106.
122. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование процессов обработки давлением порошковых лент и проволоки / Э. П. Грибков // Обработка материалов давлением. – 2013. – № 2 (35). – С. 25–30.
123. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование процессов изготовления порошковых лент и проволоки / Э. П. Грибков // IX Международная конференция «Стратегия качества в промышленности и образовании» 31 мая–7 июня 2013 г. (г. Варна, Болгария) в 3-х т. – International Scientific Journal Acta Universitatis Pontica Euxinus. Т. 3. – 2013. – С. 40–41.
124. **Грибков Э.П.** Совершенствование технологических режимов волочения порошковых проволок / Э. П. Грибков, В. В. Чигарев, П. А. Гавриш // Сварочное производство. –2013. – №1 (938). – С. 20–22.
125. **Грибков Э.П.** Способ производства порошковых электродных лент / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Научно-технический прогресс в чёрной металлургии : матер. I Межд. научн.-техн. конференции (2–4 октября 2013 г.) / отв. ред. А. Л. Кузьминов. – Череповец : ЧГУ, 2013. –С. 68–70.
126. Патент на корисну модель 84241 Україна МПК В23К 35/40 (2006.01). Спосіб виготовлення порошкового дроту / **Е. П. Грибков**, Ю. А. Чепель, В. О. Данилюк, О. В. Бережна, В. Д. Кассов ; власник Донбас. держ. машинобуд. акад.– № u201305779 ; заявл. 07.05.2013 ; опубл. 10.10.2013, Бюл. № 19. – 4 с.

127. **Gribkov E. P.** Improving the technological conditions of drawing flux-cored welding wires / E. P. Gribkov, V. V. Chigarev, P. A. Gavrish // *Welding International*. Volume 28, Issue 1, 2014 – P. 59–61. DOI: 10.1080/09507116.2013.796655
128. **Грибков Э.П.** Экспериментальное исследование влияния толщины оболочки на параметры процесса прокатки порошковых лент / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // *Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні* : зб. наук. пр. – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2013. – № 1 (14). – С. 45–51.
129. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование напряжений и деформаций при мундштучном формовании порошковой проволоки / Э. П. Грибков // *Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні* : зб. наук. пр. – Луганськ : СНУ ім. В. Даля, 2013. – № 1 (14). – С. 37–44.
130. **Грибков Э.П.** Экспериментальные исследования технологии производства порошковых лент / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // *Вестник Нац. техн. ун-та "ХПИ"* : сб. науч. тр. Темат. вып. : Новые решения в современных технологиях. – Харьков : НТУ "ХПИ". – 2013. – № 43 (1016). – С. 56–60.
131. Математическая модель про-цесса опрокидывания кисло-родного конвертера / В.Г. Артюх, **Э.П. Грибков**, Е.Н. Сорочан // *Ресурсозберігаючі технології виробництва та обробки тиском матеріалів у машинобудуванні* : Зб. Наук. праць. – Луганськ : вид-во СНУ ім. В. Даля, 2013. – № 1 (14). – 332 с. – С.241-248
132. **Gribkov E. P.** Mathematical modelling stress-strain behaviour at rolling of the compositions including powder materials / E. P. Gribkov, V. A. Danilyuk // *Vestnik of Nosov Magnitogorsk State Technical University*, 2013. – № 5 (45). – 42–46 pp.
133. Патент № 84906, Україна, МПК В23 К35/40. Спосіб виготовлення порошкового дроту / **Грибков Е. П.**, Данилюк В. О., Бережна О. В., Чепель Ю. А. ; заявник та патентовласник Донбас. держ. машинобуд. акад.– № u201303311 ; заявл. 18.03.2013 ; опубл. 11.11.2013, Бюл. № 21.
134. Патент № 85986, Україна, МПК В23 К35/40. Спосіб виготовлення порошкового дроту з натяганням металевого сердечника / **Грибков Е. П.**, Данилюк В. О., Кассов В. Д., Чепель Ю. А. ; заявник та патентовласник Донбас. держ. машинобуд. акад.– № u 201306950 ; заявл. 03.06.2013 ; опубл. 10.12.2013, Бюл. № 23.
135. Численное математическое моделирование процессов прокатки порошковых лент: **монографія** / **Грибков Э.П.**, Кассов В.Д., Данилюк В.А., Бережная Е.В. // Краматорск: ДГМА, 2013 .-156 с. - 978-966-379-652-9

136. Математическая модель процесса прокатки порошковой ленты / Чигарев В.В., Белик А.Г., **Грибков Э.П.**, Гавриш П.А. // Сварочное производство. – №1 (950), 2014. – С.21-26
137. **Грибков Э.П.** Автоматизированное проектирование технологических режимов прокатки порошковой ленты / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // Актуальные проблемы в машиностроении: материалы первой международной научно-практической конференции / под ред. В.Ю. Скибы. – Новосибирск: Изд-во НГТУ, 2014. – С. 56-62. - 978-5-7782-2410-0.
138. Совершенствование технологии и методов расчета процесса прокатки двухслойных порошковых лент / Г. П. Клименко, **Э. П. Грибков**, В. А. Данилюк // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії : зб. наук. пр. – Краматорськ : ДДМА, 2013. – № 2(31). – С. 123–128. - 1993-8322
139. **Грибков Э.П.** Автоматизированное проектирование технологических режимов прокатки композиций, включающих порошковые материалы / Грибков Э.П. // Обработка материалов давлением: сборник научных трудов. – Краматорск: ДГМА, 2014. – № 1 (38). – С. 142-147. ISSN 2076-2151
140. Математическая модель технологических настроек ЛПМ ТЛС 2850 Ашинского металлургического завода для горячей и холодной правки листов / Федоринов В.А., Барабаш А.В., Гаврильченко Е.Ю. **Грибков Э.П.** // Обработка материалов давлением: сборник научных трудов. – Краматорск: ДГМА, 2014. – № 1 (38). – С. 48-53.
141. A mathematical model of the process of rolling flux-cored tapes / V. V. Chigarev, A. G. Belik, **E. P. Gribkov**, P. A. Gavrish // Welding International. – Vol. 29, Issue 1. – 2015. – 70–74 pp. DOI:10.1080/09507116.2014.888192
142. Долговечность привода кислородного конвертера / Артюх В.Г., **Грибков Э.П.**, Сорочан Е.Н. // Металлургические процессы и оборудование. 2014. № 2 (36). С. 31-36. ISSN 1816-1200 (РИНЦ). <http://elibrary.ru/item.asp?id=21562000>
143. **Грибков Э.П.** Численное математическое моделирование процессов изготовления порошковой проволоки / Э. П. Грибков // Пластическая деформация металлов : сб. научн. тр. В 2 т. Т. 1. – Днепропетровск : Акцент ПП, 2014. –С. 164–168.
144. **Грибков Э.П.** Экспериментальные исследования процесса прокатки порошковых лент / Э. П. Грибков, В. А. Данилюк // X International Conference “Strategy of Quality in Industry and Education”, June 6-13 2014, Varna, Bulgaria. International Scientific Journal Acta Universitatis Pontica Euxinus. Special Number. – pp. 50–53.

145. Экспериментальные исследования холодной правки на многороликовых листопрямильных машинах / **Грибков Э. П.**, Гаврильченко Е.Ю. // X International Conference "Strategy of Quality in Industry and Education" June 6-13 2014, Varna, Bulgaria // International Scientific Journal Acta Universitatis Pontica Euxinus. Special Number. – pp. 53-57. – 978-617-518-288-8
146. Численное математическое моделирование процессов изготовления порошковой проволоки / **Грибков Э.П.** // Программа и тезисы докладов Десятой международной научно-технической конференции "Пластическая деформация металлов". НМетАУ (г. Днепропетровск). – 19-23 мая 2014 г. С. 23-24.
147. Application of greases and metal-working coolants in steel rolling: report. Part I / Avdeenko A.P., Konovalova S.A., Avdeenko E.A., Fedorynov M.V., **Gribkov E.P.** // 14th International Conference "Research and Development in Mechanical Industry" RaDMI-2014 18-21 September 2014, Topola, Serbia, 155-162
148. Application of greases and metal-working coolants in steel rolling: report. Part II / Avdeenko A.P., Konovalova S.A., Avdeenko E.A., Fedorynov M.V., **Gribkov E.P.** // 14th International Conference "Research and Development in Mechanical Industry" RaDMI-2014 18-21 September 2014, Topola, Serbia, 162-166
149. Application of greases and metal-working coolants in steel rolling: report. Part III / Avdeenko A.P., Konovalova S.A., Avdeenko E.A., Fedorynov M.V., **Gribkov E.P.** // 14th International Conference "Research and Development in Mechanical Industry" RaDMI-2014 18-21 September 2014, Topola, Serbia, 166-169
150. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование процессов изготовления порошковых лент и проволоки / Э. П. Грибков // Материалы VI Международной научно-технической конференции «Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии», 19-21 ноября, Харьков, 2014.– С. 30–31.
151. Совершенствование технологических режимов работы листопрямильной машины 2800 Ашинского металлургического завода / Гаврильченко Е.Ю, **Грибков Э. П.**, Мережко Д. В. // 41-я международная научно-техническая конференция молодежи, Запорожсталь, 20 ноября, 2014. Тезисы докладов, С. 42-43
152. Математическая модель технологических настроек листопрямильной машины для правки продольной и поперечной кривизны листов / Гаврильченко Е.Ю, **Грибков Э. П.**, Мережко Д. В. // 41-я международная научно-техническая конференция молодежи, Запорожсталь, 20 ноября, 2014. Тезисы докладов, С. 43-44

153. Моделирование процесса правки на листопрямляющих машинах с исправлением дефекта волнистости проката / А. В. Барабаш, Е. Ю. Гаврильченко, **Э. П. Грибков**, О. Е. Марков // СТАЛЬ – № 12. – 2014/ – С.62-66. ISSN 0038-920X
154. Straightening of Sheet with Correction of Waviness / A. V. Barabash, E. Yu. Gavril'chenko, **E. P. Gribkov**, O. E. Markov // Steel in Translation, 2014, Vol. 44, No. 12, pp. 916–920. DOI: 10.3103/S096709121412002X
155. Патент № 93897, Україна, МПК В23 К35/40. Спосіб виготовлення порошкового дроту з металевим сердечником та проміжними втулками / Данилюк В. О., **Грибков Е. П.**, Кассов В. Д.; Разумович О. О. ; заявник та патентовласник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u 201403239; заявл. 31.03.2014; опубл. 27.10.2014, Бюл. № 20.

2015

156. Research into the process of producing powder tapes / **Eduard P. Gribkov**, Alexander V. Perig, Viktoriya A. Danilyuk // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2015, Vol. 77. – pp. 1087-1104. DOI: 10.1007/s00170-014-6496-x
157. Математическое моделирование формообразования слоя при электроконтактной наплавке проволокой деталей типа вал / Бережная Е.В. **Грибков Э.П.** // Вісник Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля. – №6 (213) ч.2, 2014. – С. 93-96
158. Математическое моделирование профилирования полос / **Грибков Э. П.**, Завгородний А. В., Горохов В. А. // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. – № 3 (36), 2015. – С. 38-45.
159. **Грибков Э.П.** Математическое моделирование процесса плющения порошковой проволоки / **Э. П. Грибков** // Обработка материалов давлением: сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2015. – № 2 (41). – С. 96–102.
160. Экспериментальные исследования процесса интенсивной пластической деформации методами прокатки / Марков О. Е., **Грибков Э. П.**, Федоринов М. В. // Обработка материалов давлением: сборник научных трудов. – Краматорск: ДГМА, 2015. – № 2 (41). – С. 296-301.
161. Исследование процесса нанесения тиснения на поверхность полосы методами прокатки / Федоринов М. В., **Грибков Э. П.**, Матвеев И. А. // Обработка материалов давлением: сборник научных трудов. – Краматорск: ДГМА, 2015. – № 2 (41). – С. 302-307.

162. Программное обеспечение для проектирования технологических параметров настройки многороликовых листопрямильных машин / **Грибков Э. П.**, Завгородний А. В., Гаврильченко Е. Ю., Горбенко А. С. // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск: ДГМА. - 2015. - № 2 (17Е) . - С. 33-38
163. Конечно-элементное моделирование процесса формовки листового металла на листогибочных машинах / **Грибков Э. П.**, Завгородний А. В., Бортник И. А. // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск: ДГМА. - 2015. - № 3 (18Е) . - С. 80-85.
164. Патент № 98710, Україна, МПК В23 К35/40. Спосіб виготовлення порошкового дроту з металевим сердечником, що самоцентрується / Данилюк В. О.; **Грибков Е. П.**; Кассов В. Д.; Разумович О. О. ; заявник та патентовласник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201410388; заявл. 22.09.2014; опубл. 12.05.2015, Бюл. № 9.

2016

165. **Грибков Э.П.** Конечно-элементное моделирование плющения порошковой проволоки / Э. П. Грибков // Обработка материалов давлением : сб. научн. тр. – Краматорск : ДГМА, 2016. – № 1 (42). – С. 63–66.
166. Математическое моделирование профилирования ободьев колес / **Грибков Э.П.**, Гаврильченко Е.Ю., Мережко Д.В. // Актуальные проблемы в машиностроении. – Новосибирск: Изд-во НГТУ, 2016. – №3 – С. 330-335.
167. Дослідження напружено-деформованого стану матеріалу під час волочіння порошкового дроту / **Э. П. Грибков** // Тези доповідей VII міжнародної науково-технічної конференції «Теоретичні та практичні проблеми в обробці матеріалів тиском і якості фахової освіти». – 30 травня-03 червня 2016 року. – м. Київ - м. Херсон. – С.58–62
168. Моделирование основных показателей качества порошковой ленты / **Э. П. Грибков** // Материалы МНТК «Прогресивна техніка, технологія та інженерна освіта», 21-24 червня 2016 р. – м. Одеса - м. Київ. – С.82-83
169. Программное обеспечение для расчета энергосиловых параметров процессов профилирования заготовок инструментом различной конфигурации / **Грибков Э. П.**, Завгородний А. В., Настоящая С. С., Кассов В. Д. / Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс]. - Краматорск: ДГМА. - 2016. - № 1 (19Е) . - С. 19-25.

170. Выбор технологических параметров прокатки порошковой ленты для обеспечения равномерного распределения плотности порошкового сердечника / **Э. П. Грибков** // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс].-Краматорск:ДГМА.-2016.-№ 1 (19Е) .-С. 26-32.
171. Research into the process of producing powder tapes / **Eduard P. Gribkov**, Alexander V. Perig // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology August 2016, Volume 85, Issue 9, pp 2887–2900
DOI: 10.1007/s00170-016-8714-1
172. Investigation of Thermostressed State of Coating Formation at Electric Contact Surfacing of “Shaft” Type Parts / Olena V. Berezshnaya, **Eduard P. Gribkov**, Valeriy D. Kuznetsov // “Investigation of Thermostressed State of Coating Formation at Electric Contact Surfacing of “Shaft” Type Parts,” Advances in Materials Science and Engineering, vol. 2016, Article ID 6597317, 14 pages, 2016.
DOI: 10.1155/2016/6597317
173. Совершенствование технологий и оборудования процессов правки труб на косовалковых трубоправильных машинах / Завгородний А. В., **Грибков Э.П.**// Обработка материалов давлением : сборник научных трудов. – № 2 (43). – Краматорск : ДГМА, 2016. – С. 144-151
174. Нанесение защитных покрытий порошковыми материалами: **монография** / П.А. Гавриш, Е.В. Бережная, **Э.П. Грибков**. – Краматорск, ДГМА, 2016. – 135 с. – ISBN 978-966-379-730-4.
175. Конечно-элементное моделирование внедрения твердых частиц в оболочку при прокатке порошковых лент / Кассов В. Д., **Грибков Э. П.**, Грибкова С. Н., Бережная Е. В. // Обработка материалов давлением : сборник научных трудов. – № 2 (43). – Краматорск : ДГМА, 2016. – С. 36-40
176. **Грибков Э.П.** Численное математическое моделирование процессов производства порошковых лент и проволоки: **монография** / Э.П. Грибков. – Краматорск, ДГМА, 2016. – 203 с. – ISBN 978-966-379-748-9.
177. **Грибков Е. П.** Розвиток наукових основ удосконалення обладнання та технологій деформування довгомірних металопорошкових виробів в оболонці: автореф. дис. ... докт. техн. наук : 05.03.05 - процеси та машини обробки тиском/Донбас. держ. машинобуд. акад.-Краматорськ:ДДМА,2016 .- 36 с.
178. **Грибков Э.П.** Развитие научных основ и совершенствование оборудования и технологий деформирования длинномерных металлопорошковых изделий в оболочке: дис. ... докт. техн. наук : 05.03.05 - процессы и машины обработки давлением/науч. консультант. Сатонин А. В.; Донбас. гос. машиностр. акад.-Краматорск:ДГМА,2016 .-383 с.

179. Численное математическое моделирование процесса консолидации порошковой среды электроконтактным методом / Е. В. Бережная, **Э. П. Грибков**, В. Д. Кузнецов // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія : Математичне моделювання в техніці та технологіях. - 2017. - № 6. - С. 15-20. - Режим доступу: http://nbuv.gov.ua/UJRN/vcpimm_2017_6_5
180. Исследование процесса правки волнистости листов на листопрямительных машинах / **Грибков Э.П.**, Гаврильченко Е.Ю. // Вісник Херсонського національного технічного університету. – 2017. - №2 (61). – С. 35-44.
181. Исследование влияния дискретности разбиения объема материала на точность расчета при конечно-элементном моделировании процесса правки толстых листов / **Грибков Э.П.**, Гаврильченко Е.Ю. // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс].-Краматорск:ДГМА.-2017.-№ 2 (23Е) .-С. 4-8.
182. Конечно-элементное моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении заготовки трубчатой формы с порошковым сердечником / **Грибков Э.П.**, Ризак П.И., Малыгин С.О. // Научный вестник Донбасской государственной машиностроительной академии [Электронный ресурс].-Краматорск:ДГМА.-2017.-№ 3 (24Е) .-С. 4-9.
183. Автоматизированное проектирование технологических настроек листопрямительной машины / **Грибков Э.П.**, Гаврильченко Е.Ю. // Вісник Національного технічного університету "ХПІ". Серія : Інноваційні технології та обладнання обробки матеріалів у машинобудуванні та металургії. - 2017. - № 37 (1259). - С. 11-16.
184. Исследование влияния пластической деформации на механические свойства биомедицинских материалов / А.Р. Абдулов, А.Ф. Тарасов, **Э.П. Грибков** // Матеріали ІХ Міжнародної науково-технічної конференції «Ресурсозбереження та енергоефективність процесів і обладнання обробки тиском в машинобудуванні та металургії», 22-24 листопада, Харків, 2017.– С. 3-4.
185. Патент № 118044, Україна, МПК В23К 11/00, В22D 19/00, В22D 19/06. Спосіб відновлення поверхонь деталей електроконтактним наплавленням Бережна О. В., **Грибков Е. П.**, Кузнецов В. Д. заявник та патентовласник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201612406; заявл. 06.12.2016; опубл. 25.07.2017, Бюл. № 14/2017.

186. Патент № 122253, Україна, МПК (2006) С22F 1/00. Спосіб деформування металеві заготовки некруглого перерізу / Тарасов О. Ф., **Грибков Е. П.**, Алтухов О. В., Добряк С. К. заявник та патентовласник Донбас. держ. машинобуд. акад. – № u201707822; заявл. 25.07.2017; опубл. 26.12.2017, Бюл. № 24/2017.